

Reiner Lemoine
**INNOVATIONS
PREIS**

ANHALT-BITTERFELD



2023



Landkreis
Anhalt-Bitterfeld

**Anhaltend
innovativ.**

RÜCKBLICK

2002: ERSTER INNOVATIONSPREIS IM
ALTLANDKREIS BITTERFELD

209

WETTBEWERBSBEITRÄGE

162

INNOVATOR:INNEN

53

PREISTRÄGER:INNEN

PREISGELDER INSGESAMT

114.500 EUR

2023: ELFTER WETTBEWERB UM DIE
BESTEN INNOVATIONEN IM LANDKREIS
ANHALT-BITTERFELD

VORWORT

Was sind Innovationen? Sind es die in den Markt eingebrachten, vermarktbareren Ergebnisse von Forschungs- und Entwicklungsanstrengungen? JA! So lässt es sich aus der auf den österreichischen Ökonomen Peter Schumpeter (1883–1950) zurückgehenden Definition ableiten.

Aber sie sind noch so viel mehr! Innovationen sind „Erneuerungsmotoren“, die die Beweglichkeit von Wirtschaftsregionen fördern und erweitern. Sie bringen Unternehmen voran. Sie sichern Märkte. Sie schaffen und erhalten Arbeitskräfte. Sie machen Unternehmen und Regionen attraktiv. Sie haben Ausstrahlung und erzeugen Anziehungskraft. Und sie rechnen sich!

Allen Innovatorinnen und Innovatoren im Landkreis Anhalt-Bitterfeld, die einzeln oder in Teams mit ihren Leistungen den bisherigen Stand des Wissens und der Technik überholen, spreche ich sehr gern meine Anerkennung für ihr beharrliches Engagement aus! Machen Sie weiter so! Sie tragen mit Ihren Erfolgen zur dynamischen Weiterentwicklung des hohen wirtschaftlichen Niveaus unseres Landkreises bei!

Ein besonderer Dank gilt allen acht Teilnehmenden am diesjährigen Reiner-Lemoine-Innovationspreis Anhalt-Bitterfeld! Mit neuen Ideen und Lösungen, aber auch mit Ausdauer und Mut haben sie die Jury von ihren schöpferischen Ergebnissen überzeugt! Es ist mir eine Freude, alle Wettbewerbsbeiträge in dieser Broschüre zu präsentieren! Ich wünsche den Unternehmen, dass sie sich mit den hervorragenden neuen Produkten, Verfahren oder Dienstleistungen im globalen Wettbewerb eine sehr gute Position sichern!

Alles Gute Ihnen allen, viel Kraft bei der Erreichung Ihrer nächsten Ziele und bleiben Sie: **Anhaltend innovativ.**

Andy Grabner

Landrat des Landkreises Anhalt-Bitterfeld

MILTITZ AROMATICS GMBH



PREIS DES LANDRATES UND
DER KREISSPARKASSE ANHALT-
BITTERFELD



POMELOCIT im flow!

Eine leichte Grapefruitnote im Duschbad oder im Haushaltsreiniger? Unser Produkt! Bei dessen Produktion sparen wir durch umfangreiche Innovationen zukünftig den Strombedarf von mehr als 30 durchschnittlichen Haushalten. Zudem können wir Dank größerer Kapazität und günstigerer Kosten wachsen. Gleichzeitig bewirkt der Verzicht einiger Eingangsstoffe auch eine deutlich geringere Abwasserlast.

Alle Ziele des Innovationsvorhabens wurden durch unsere eigenen Forschungsanstrengungen in Rekordzeit erreicht! Die wissenschaftliche Hauptinnovatorin vieler Einzelverbesserungen ist Dr. Julia Haushälter. Durch Dr. Andreas Petri haben die Innovationen ihren Weg in die Produktion gefunden und Jason Jahn zeichnet für die Umsetzung der begleitenden Investitionen in Höhe von 750 T EUR verantwortlich.

Wir sind innovativ, weil ... das der Schlüssel für den Fortbestand und das Wachstum unseres Unternehmens ist. Innovationen steigern nicht nur die Effizienz und Nachhaltigkeit, sondern sind bester Motivator für die Mitarbeitenden.

Statement zur Innovation

Wirksame Ideen mit hoher Innovationsdichte! Die Miltitz Aromatics GmbH produziert und vertreibt Feinchemikalien, insbesondere Riech- und Aromastoffe. Mit ihrem Wettbewerbsbeitrag beschreibt sie die erfolgreiche Produktionsumstellung des Grapefruit-Riechstoffs vom Kesselverfahren in einen einzigartigen kontinuierlichen Herstellungsprozess. Dieser basiert auf einer Vielzahl einzelner Innovationen, die einander bedingen und nur in dieser Komplexität zu einem besonders nachhaltigen, effektiven und effizienten Produktionsverfahren führen. Viel Erfolg mit dieser hervorragenden Verfahrensinnovation!

Innovationsteam: Dr. Julia Haushälter | Dr. Andreas Petri | Jason Jahn



Kontakt:

Dr. Stefan Müller
+49 3494 6689900
info@miltitz-aromatics.de
Riechstoffstraße 1
06766 Bitterfeld-Wolfen

Webseite



GRIMM AEROSOL TECHNIK GMBH



SONDERPREIS DER REINER
LEMOINE STIFTUNG

GRIMM AEROSOL
TECHNIK

Laserbasiertes Feinstaubmessgerät für kontinuierliche Außenluftmessungen

Licht bzw. Laser sind das Werkzeug der Zukunft. Wir hören Musik mit Licht (CD), schauen Filme mit Licht (DVD), arbeiten mit Licht (Laserschweißen, Lasercutting), messen mit Licht (Entfernungsmesser, Blutzucker), operieren mit Licht (Laserskalpell, Augen-OP), überwachen mit Licht (Rauchmelder). Warum also verwenden wir dieses hochpräzise, schnelle Werkzeug Licht nicht auch für die Überwachung unserer Atemluft, genauer gesagt der Feinstaubmessung in der Außenluft? Mit dem EDM 280 hat GRIMM Aerosol Technik genau das gemacht und ein Umweltmessgerät der Spitzenklasse erschaffen. Super-schnell, super-präzise und technologisch auf der Höhe der Zeit – heute und in der Zukunft.

Wir sind innovativ, weil ... Grimm Aerosol Technik aufzeigt, wie man im Team neue Ideen in marktfähige Produkte umsetzt und die Grenzen des Machbaren neu definiert.

Statement zur Innovation

Unsichtbares sichtbar machen. Das stationäre Feinstaubmessgerät EDM 280 zur gleichzeitigen Bestimmung mehrerer Staubmassenfraktionen und der Partikelanzahlgrößenverteilung in der Außenluft perfektioniert die Messbarkeit kleinster luftgetragener Partikel auf beeindruckende Weise. Das Herzstück der Innovation ist die laser-optische Messzelle mit Beleuchtungs- und Detektionsoptik, die mittels Streulichtdetektion Einzelpartikel bis in den Bereich der unteren Nachweisgrenze erfasst. In Kombination mit einer extrem schnellen Auswertelektronik wurden so neue Maßstäbe in Präzision und Schnelligkeit gesetzt.

Innovator: *Dr. Friedhelm Schneider*



Laserbasiertes Feinstaubmessgerät EDM 280 zur gleichzeitigen Bestimmung mehrerer Staubmassenfraktionen und der Partikelanzahlgrößenverteilung in der Außenluft perfektioniert die Messbarkeit kleinster luftgetragener Partikel auf beeindruckende Weise. Das Herzstück der Innovation ist die laser-optische Messzelle mit Beleuchtungs- und Detektionsoptik, die mittels Streulichtdetektion Einzelpartikel bis in den Bereich der unteren Nachweisgrenze erfasst. In Kombination mit einer extrem schnellen Auswertelektronik wurden so neue Maßstäbe in Präzision und Schnelligkeit gesetzt.

GRIMM Aerosoltechnik Pouch
Torsten Strassburger

TORSTEN STRASSBURGER PRÄSENTIERT
EDM 280

Kontakt:

Dr. Friedhelm Schneider
+49 3493 514070
info@grimm.durag.com
Vordere Aue 4
06774 Muldestausee

Innovation



Webseite



BATCHPUR GMBH & CO. KG



SONDERPREIS DER CHEMIEPARK
BITTERFELD-WOLFEN GMBH UND
DER UNITE SERVICES GMBH & CO. KG



Sensorgestützte Steuerung für Kleinkläranlagen mit erweiterten Reinigungsstufen

Kleinkläranlagen sind das Mittel der Wahl, um dezentral anfallendes Abwasser aufzubereiten. Nach der Aufbereitung wird das Wasser derzeit noch ungenutzt in ein Gewässer eingeleitet oder versickert. Wegen schlechter Überwachung werden dabei oftmals Grenzwerte überschritten und die Umwelt belastet. Die vorgestellte Innovation kombiniert eine neuartige Steuerung mit einem Überwachungs- und Behandlungskonzept, um behandeltes häusliches Abwasser direkt vor Ort einer Wiederverwendung zugänglich zu machen und damit intelligent und effizient behandeltes Abwasser dem Wasserkreislauf zurück zu führen.

Wir sind innovativ, weil ... es Lösungen braucht, um die kostbare Lebensressource „Wasser“ zu schützen.

Statement zur Innovation

Nachhaltige Nutzung der Wasserressourcen. Die Innovation der Batchpur GmbH schließt mit der weltweit einsetzbaren Technologie den Wasserkreislauf von Kleinkläranlagen auf hervorragende Weise. Die komplette Neuentwicklung ermöglicht es, alle im Haushalt anfallenden Abwässer so hochqualitativ aufzubereiten, dass das gereinigte Wasser komplett an Ort und Stelle wiederverwendet werden kann. Möglich wird dies mittels intelligenter Verknüpfung innovativer Reinigungsstufen mit einer neuen sensorgestützten Steuerung, durch die das System flexibel sowohl auf die Abwassermenge als auch Zusammensetzung reagiert.

Innovatorin: *Dr. Ruth Rau*



**DR. RUTH RAU PRÄSENTIERT
DIE INNOVATIVE SENSORGESTÜTZTE STEUERUNG FÜR KLEINKLÄRANLAGEN**

Kontakt:

Dr. Ruth Rau
+49 34954 639877
info@batchpur.de
Münchener Straße 8
06796 Sandersdorf-Brehna

Webseite



EVE'S NATURAL PERFECTION GMBH



SONDERPREIS DER IHK
HALLE-DESSAU



LaLeMa - Pflege aus Muttermilch

Zurück zum Ursprung mit LaLeMa! Die von Eve Geißler initiierte Innovation ermöglicht es allen Müttern, ihre Muttermilch zu Hause im Handumdrehen in eine perfekte Pflege zu verwandeln, ohne sie zu versenden. Mit einem hohen Anteil an frischer Muttermilch, ausschließlich natürlichen Inhaltsstoffen, einer optimalen Konsistenz sowie einer Haltbarkeit von drei Monaten bei Raumtemperatur ist LaLeMa die natürlichste Pflege für Baby und Mama, die alle Nachteile bestehender Lösungen überwindet.

LaLeMa wurde mit dem Dermatest-Siegel „sehr gut“ bewertet. Als Folgeprodukt wird derzeit ein Badezusatz, natürlich basierend auf Muttermilch, entwickelt.

Für mich bedeuten Innovationen ... Fortschritt und Erleichterung im Alltag, denn die besten Ideen entstehen aus den eigenen Problemen, die gelöst wurden!

Statement zur Innovation

Mit der Natur zur Innovation. Die pflegende Wirkung von Muttermilch ist nachgewiesen und anerkannt. Die natürlichste Pflege ist aber durch ihre flüssige Konsistenz nicht immer einfach einsetzbar. Mit LaLeMa wird nicht nur die praktische Handhabung von Muttermilch auf optimale Weise vereinfacht. Auch die Haltbarkeit wird mit ausschließlich natürlichen Zutaten hervorragend verlängert. Die innovativen und praktischen Spender garantieren darüber hinaus die hygienische Verwendung der Muttermilchpflege.

LaLeMa ist eine ausgezeichnete Innovation aus Anhalt-Bitterfeld!

Innovatorin: *Eve Geißler*



Kontakt:

Eve Geißler
+49 3493 2789969
service@lalema.de
Zur Luther Linde 8
06774 Muldestausee

Webseite





TAG DER



Juryarbeit

Start am 5. Dezember 2022

Festlegung der Wettbewerbskriterien und Teilnahmebedingungen

Nach Ende der Bewerbungsfrist

Punktwertung aller Jurymitglieder in vier Wertungskriterien sowie Preisvorschläge

Elevator Pitch am 5. Juni 2023

Alle acht Wettbewerbsteilnehmenden folgten der Juryeinladung.

Am Ende eines langen Tages

Das finale Ergebnis wurde **EINSTIMMIG** getroffen!



ENTSCHEIDUNG - TAG DER INNOVATION



Juryfazit

Die Anzahl der Preise ist begrenzt, aber
**alle Wettbewerbsteilnehmenden sind
mit ihren Innovationen Gewinner!**



AMFICON - kompakter Luftfilter für saubere Innenstädte

Mehr als 90 Prozent der Weltbevölkerung lebt an Orten, die den Luftqualitätsrichtwert der WHO nicht einhalten. Jährlich rund 4,2 Millionen Todesfälle weltweit werden laut WHO der Luftverschmutzung zugeschrieben. Die gefährlichsten Schadstoffe in der Stadtluft sind Feinstaub, bodennahes Ozon, Stickstoff- und Schwefeldioxid.

Der beste Weg zu sauberer Stadtluft ist es zweifellos, Emissionen grundsätzlich zu vermeiden. Dies ist kurzfristig nicht erreichbar, aber die Technik von FILTRONtec bietet eine sofort verfügbare, preisgünstige und nachhaltige Außenluftreinigung als pragmatische Lösung an, die durch Werbetafeln und Bildschirm einen weiteren Mehrwert bietet.

Wir sind innovativ, weil ... wir Komfort-Atemluftzonen zur Verbesserung des Stadtklimas schaffen, in denen sich Personen gern aufhalten und Gesundheitsschäden reduziert werden. Unsere Innovationen kombinieren Funktionalität und Design und dienen so auch der Informationsvermittlung oder Unterhaltung.

Statement zur Innovation

Saubere Luft zum Durchatmen. Die Innovation des Luftfilter-Spezialisten aus Bitterfeld-Wolfen beeindruckt rundum – vor allem im Kriterium Nachhaltigkeit! Die Kombination besonders wirkungsvoller Filtertechnologien in der Frischluftstation als auch die Umsetzung in Containerbauweise mit Vollausrüstung inklusive Energieversorgung und Wartung dienen in hervorragender Weise dem Zweck der ressourcenschonenden Luftreinigung in Ballungsgebieten. AMFICON ist schnell einsatzbereit und kann optimal in das Stadtbild integriert werden. So entstehen Komfortzonen zum Ausruhen und Luft holen!

Innovator: Marcel Begoihn



Kontakt:

Marcel Begoihn
+49 3494 6579131
info@filtrontec.de
Andresenstraße 1a
06766 Bitterfeld-Wolfen

Webseite



SAMPOCHEM GMBH



Umweltverträgliches Höchstleistungsadditiv unter anderem für Öl- und Minenanwendungen

Die SAMPOCHEM GmbH ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Spezialchemikalien spezialisiert, die ökonomische, gesundheitliche und ökologische Gesichtspunkte in Einklang bringen. Die Gründer haben eine Bohrflüssigkeit entwickelt, die wegen ihrer hohen Dichte, chemischen und thermischen Stabilität von Minusgraden bis deutlich über 100°Celsius für den Einsatz in speziellen Bohr- und Minenanwendungen sowie als Spezialteiser eingesetzt werden kann. Im Bohrprozess weist sie eine hohe Verträglichkeit gegenüber Formationswasser und -gestein auf, verbessert den Bohrfortschritt und erhöht die Bohrtiefe. Dadurch ist sie zur Bohrlochfertigstellung hervorragend geeignet. Die Innovation ist hierbei ungiftig und umweltverträglich.

Für uns sind Innovationen ... der Weg, wie wir gemeinsam aus der Krise kommen. Nur mit Innovationen können wir gleichzeitig Wohlstand und Nachhaltigkeit bewahren.

Statement zur Innovation

Mit Nachhaltigkeit auf der Überholspur. Innovationen, die die Welt sauberer machen, sind der Inhalt und die Basis des jungen Unternehmens SAMPOCHEM GmbH. Die Gründer setzen konsequent auf natürliche und naturverträgliche Substanzen, um bestehende hochtechnologische Verfahren zu verbessern. Damit überzeugen sie nicht nur ihre Kunden, sondern dienen der Nachhaltigkeit in besonderer Weise.

Die neu entwickelte Bohrflüssigkeit BioBrine erfüllt nicht nur höchste Ansprüche des Zielmarktes. Sie weist gleichzeitig qualitätsverbessernde Eigenschaften auf und ist dabei biologisch verträglich und abbaubar.

Innovationsteam: André Brendler | Lucas Brendler

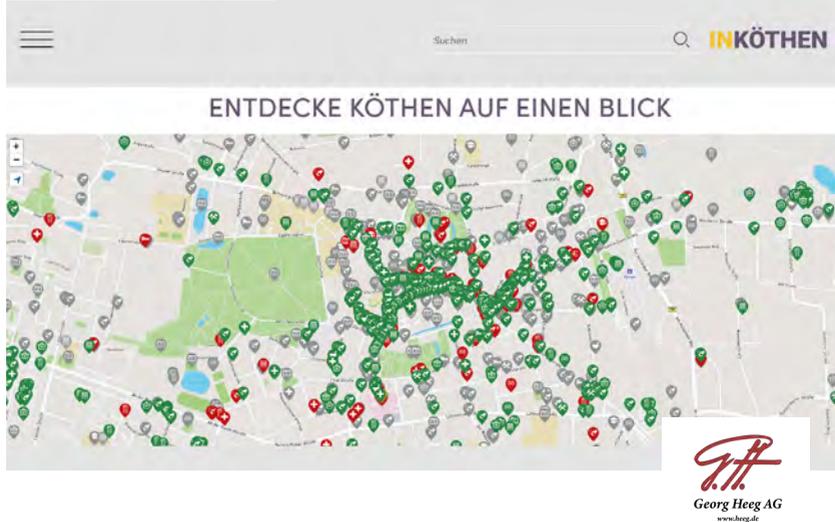


Kontakt:

Lucas Brendler
+49 3494 6698798
info@sampochem.com
Andresenstraße 1a
06766 Bitterfeld-Wolfen

Webseite





IN-KOETHEN.DE

Unsere Innovation ist eine Onlineplattform, auf der alle Aktionen, Angebote und Informationen zu über 700 köthener Gewerbetreibenden, öffentlichen Einrichtungen, Sehenswürdigkeiten, Stellenangeboten, Vereinen und vieles mehr präsentiert werden. Sie bietet die Möglichkeit, sich gemeinsam digital zu präsentieren und so mehr Aufmerksamkeit und Umsatz durch gemeinsame Werbung und Verknüpfung mit anderen Unternehmen zu generieren. Bei Suchanfragen können nicht nur Seiteninhalte wie Öffnungszeiten via Live Map, sondern auch angebundene Online-Shops und Eventkataloge durchsucht werden. INKÖTHEN und KÖTHENER NETZ vereinen alles, was das öffentliche Leben in Köthen bietet - einfach zugänglich und schnell durchsuchbar.

Wir sind innovativ, weil ... wir über den Tellerrand hinausblicken und unterschiedliche Teilnehmer für eine gemeinsame Wirtschaftsstärkung bündeln.

Statement zur Innovation

Dynamisch vernetzt und durchsuchbar! Die Vermarktungsplattform INKÖTHEN dient zusammen mit den KÖTHENER NETZ-Schnittstellen der Attraktivitätssteigerung der Angebote lokaler Unternehmen und anderer öffentlicher und gewerblicher Akteure. Dem Projekt liegt eine neuartige Zusammenarbeit der Stadt Köthen, der Unternehmen und dem Softwareanbieter zugrunde. In Kooperation mit der Werbegemeinschaft für die Bachstadt Köthen sowie Forum Hallescher Turm konnte die Georg Heeg AG eine komplette Neuentwicklung realisieren, die die Onlinepräsenz der Stadt Köthen effektiv steigert.

Innovator: Georg Heeg



Kontakt:

Georg Heeg
+49 3496 214328
info@heeg.de
Wallstraße 22
06366 Köthen (Anhalt)

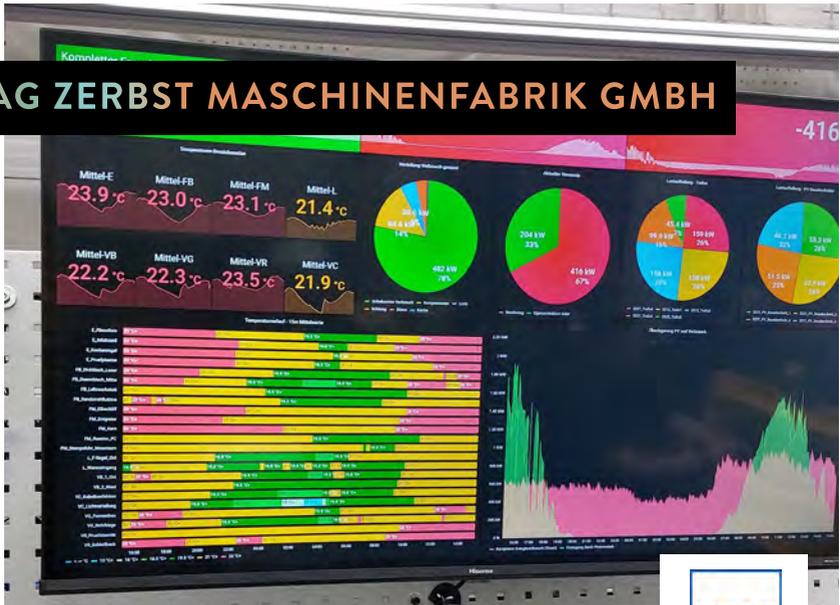
Innovation



Webseite



EMAG ZERBST MASCHINENFABRIK GMBH



Open Source – IoT Temperatursensorik im Eigenbau

Entwickelt wurde ein kostengünstiger Temperatursensor, welcher mittels WLAN in Echtzeit Temperaturdaten in Werkhallen erfassen und übermitteln kann. Von Vorteil ist, dass keine aufwändige Verkabelung oder Aufbau einer neuen Infrastruktur nötig ist, sofern ein WLAN-Netz existiert. Die Stromversorgung erfolgt über kostengünstige USB Netzteile. Die nötige Serverinfrastruktur besteht in der Regel bereits in den Industriebetrieben und sämtliche verwendete Software ist kostenfrei erhältlich. Interessierte können die Lösung selbständig anfertigen und völlig unabhängig vom ursprünglichen Entwickler einsetzen. Sie haben durch den Einsatz der Temperatursonden die Temperatur in den Werkhallen immer im Blick und können auf Veränderungen oder Störungen schnell reagieren.

Wir sind innovativ, weil ... sich die EMAG mehr als einmal als Ganzes neu erfunden hat. Mit der Weiterentwicklung wächst die Erfahrung – Grundvoraussetzung für die nächste Innovation.

Statement zur Innovation

Sensorisch effektives Temperaturmanagement. Die EMAG Zerst Maschinenfabrik GmbH ist Produzentin multifunktionaler Fertigungssysteme für die Bearbeitung präziser Metallteile und bietet für nahezu jeden Anwendungsfall maßgeschneiderte und innovative Fertigungslösungen. Die vorgestellte Innovation behält die Temperaturen in den Produktionshallen auf einfach anwendbare und sehr wirkungsvolle Weise in Echtzeit im Blick. Die Übertragung erfasster Sensordaten mittels WLAN und die direkte Integration in Gebäudeleitsysteme ermöglichen signifikante Heizkostenreduzierungen. Der Innovator lädt auch andere Unternehmen ein, diese neue Technologie zu nutzen und stellt Baupläne und Informationen kostenfrei zur Verfügung.

Innovator: Johannes Röring



Kontakt:

Johannes Röring
+49 3923 7560
info.zerbst@emag.com
Norbert-Heßbrüggen-Straße 11
39261 Zerbst/Anhalt

Innovation



Webseite



DANKE!

ALLEN PREISSTIFTENDEN:

Landkreis Anhalt-Bitterfeld
Reiner Lemoine Stiftung
Kreissparkasse Anhalt-Bitterfeld
Chemiepark Bitterfeld-Wolfen GmbH
Unite Services GmbH & Co. KG
Industrie- und Handelskammer
Halle-Dessau

ALLEN UNTERSTÜTZENDEN:

Hochschule Anhalt
Kreishandwerkerschaften
Anhalt-Bitterfeld und
Anhalt Bernburg-Köthen
Mitteldeutsche Zeitung
RBW Regionalfernsehen
Technologie- und Gründerzentrum
Bitterfeld-Wolfen GmbH
Volksstimme

Besonderer Dank gilt allen, die sich mit ihrer Tatkraft für das Gelingen des elften Wettbewerbs um die besten Innovationen in Anhalt-Bitterfeld eingesetzt haben!

ALLEN JURYMITGLIEDERN:

Vielen Dank Ihnen allen für die verantwortungsvolle und detaillierte Bewertung jedes einzelnen Wettbewerbsbeitrags und die geduldige, ausführliche und äußerst gewissenhafte Diskussion bei der Auswahl der Preisträgerinnen und Preisträger. Ohne Ihr Engagement gäbe es keinen Reiner-Lemoine-Innovationspreis Anhalt-Bitterfeld!

Alexander Steinke – Reiner Lemoine Stiftung

Patrice Heine – Chemiepark Bitterfeld-Wolfen GmbH

Beatrix Warschinke und Ingo Donnepp – Kreissparkasse Anhalt-Bitterfeld

Dr. Sophie Kühling – IHK Halle-Dessau

Prof. Jörg Bagdahn – Hochschule Anhalt

Prof. Thomas Hahn – Martin-Luther-Universität Halle-Wittenberg

Anke Schadewald – IKTR e. V.

UNSERE BESTEN IM JAHR 2023

Preis des Landrates und der Kreissparkasse Anhalt-Bitterfeld

MILTITZ Aromatics GmbH

POMELOCIT im flow!

5.000 EURO und Reiner-Lemoine-Innovationspreis-
Statuette der Künstlerin Natalie Tekampe

Sonderpreis der Reiner Lemoine Stiftung

GRIMM Aerosol Technik GmbH

Laserbasiertes Feinstaubmessgerät für
kontinuierliche Außenluftmessungen

2.000 EURO

Sonderpreis der Chemiepark Bitterfeld- Wolfen GmbH und der

Unite Services GmbH & Co. KG

Batchpur GmbH & Co. KG

Sensorgestützte Steuerung für Kleinkläranlagen mit
erweiterten Reinigungsstufen

2.000 EURO

Sonderpreis der IHK Halle-Dessau

Eve's Natural Perfection GmbH

LaLeMa - Pflege aus Muttermilch

1.000 EURO



Anhalt-Bitterfeld mbH



Impressum/Herausgeberin:
Entwicklungs- und Wirtschaftsförderungsgesellschaft
Anhalt-Bitterfeld mbH (EWG)

Andresenstraße 1a
06766 Bitterfeld-Wolfen
+49 3494 6579-126

info@ewg-anhalt-bitterfeld.de
www.ewg-anhalt-bitterfeld.de



Die Informationen zu den Unternehmen und Innovationen sowie die Entrée-Bilder stammen von den Unternehmen. Statements zur Innovation wurden von der Herausgeberin hinzugefügt. Die Bilder zur Jurysitzung sowie das EWG-Team-Bild stammen vom Fotografen Heiko Rebsch. Alle Bilder und Inhalte sind urheberrechtlich geschützt.